

# Manter Balance

1

Nieuwsbrief • voorjaar 2006

## Al 10 jaar actief

Dit jaar zijn we als Manter 10 jaar op de wereldwijde weeg- en verpakkingmarkt actief. In dit eerste decennium heeft ons bedrijf een enorme groei doorgemaakt. We fabriceren inmiddels een groot aantal producten en nieuwe modellen wisselen elkaar in snel tempo af.

Om u van alle veranderingen op de hoogte te houden gaan we een nieuwsbrief uitgeven. Bij ons bedrijf worden namelijk meer soorten machines geproduceerd dan waarschijnlijk bij u bekend zal zijn. Het zijn niet alleen aardappelen en uien die op onze machines nauwkeurig afgewogen en netjes verpakt worden. Manter heeft eveneens speciale machines ontwikkeld voor de wortelindustrie en voor de fruitsector. Ook voor deze sectoren zijn er machines beschikbaar die rekening houden met de eigenschappen van het product. Zo worden Citrusvruchten in een aantal landen al jaren op Manter installaties afgewogen. Kortom, een hele grote verscheidenheid aan machines die ondertussen naar vele landen wereldwijd verscheept worden.

De bedoeling van deze ManterBalance is om naast de nieuwe ontwikkelingen juist ook deze andere mogelijkheden van Manter onder de aandacht te brengen, zodat u altijd de juiste Balans uit onze producten kunt opmaken. Tijdens onze open dagen op 1 en 2 juni 2006 willen we dat graag persoonlijk aan u vertellen.

**Herman Wehkamp en Peter Lenferink**

Joop van Heerde, uienverpakker te Marknesse;

## “Dankzij MBP last van onze schouders gevallen”

Voor Joop van Heerde van uieninpakker Jac. Oomen is met de komst van de Manter Bag Placer (MBP) letterlijk en figuurlijk een grote last van de schouder gevallen. Hij wil de automatische zakkenvuller absoluut niet meer missen, ook al kan hij hem nog maar voor een deel van alle verpakkingswerkzaamheden gebruiken.

Joop van Heerde is dit voorjaar “hartstikke blij” dat hij de beschikking heeft over de automatische netzakkenvuller van Manter. Het is dan namelijk topdrukte bij de uieninpakker uit Marknesse. Rusland is eindelijk weer volop aan de markt en van de Nederlandse exporteurs rolt dan ook de ene na de andere opdracht binnen. Alle lijnen draai-



en op topsnelheid en geen personeelslid kan gemist worden. Het snellere inpakwerk vergt ook van hen extra inspanning. Vooral van degenen die veel eentnige en belastende bewegingen maken. In een moderne inpaklijn komt dat gelukkig niet veel meer voor. Het ophangen van netzakken aan de vulmachine is bij veel inpakbedrijven echter nog overwegend handwerk. →



**MANTER** Weighing- and packaging equipment



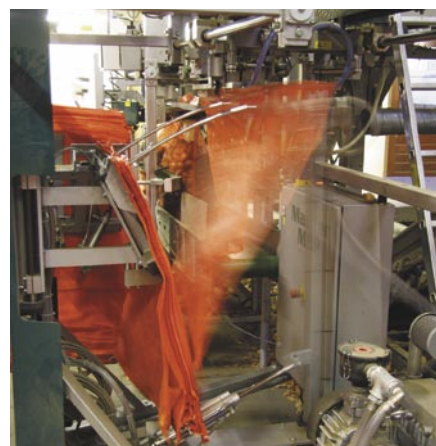


→ Vervolg pagina 1

“Door de toename van werkdruk in piekperiodes als deze, kregen ik en mijn collega’s die ook zakken ophangen, steeds meer last van schouderproblemen. Vandaar dat we vorig jaar op zoek zijn gegaan naar een fabrikant die het ophangen zou kunnen automatiseren,” legt Van Heerde uit. “Via, via hoorden we dat Manter ervaring had met het vul-



len van kleine wicketzakken, ook voor uien. We zijn met hen gaan praten en in het najaar hebben ze voor ons de eerste zakkenvuller voor de grote bandballen ontwikkeld.” Bij die ontwikkeling legt Van Heerde een aantal wensen bij Manter neer. De snelheid van de zakkenvuller moet evenredig zijn aan die van de palletisseermachine. Dat komt neer op minimaal 100 ton en maximaal 150 ton uien per dag. Om dat te realiseren moet er dus een ruime voorraad bandballzakken voor het grijpen hangen. Dat heeft Manter mogelijk gemaakt door twee magazijnen te maken waarvan elk 300 netzakken op voorraad kunnen hangen. Ook wil Van Heerde graag continuïteit. “Bij een kleine misser van de machine, zoals het misgrijpen van een netzak, moet het niet zo zijn dat gelijk de hele lijn stil ligt. In dat



misgrijpen van de zak heeft Manter ook voorzien. Een elektronische sensor op de vulunit signaleert of een zak de grijpparmen mist. Vervolgens blaast een krachtige luchtstraal de zak weg naar de grond voordat deze op de transportband terecht komt en daarmee het proces van zakkenvullen blokkeert. →

## Manter 2004I; nauwkeurige weger voor lichte producten



Voor al bedrijven die hoge eisen stellen aan het weegresultaat, hebben we al veel weegoplossingen bedacht. Onze kleinste weger voor de food en non-food industrie is de veelverkochte Manter 2004I. De I in de naam staat voor Industrie. Deze machine is speciaal ontwikkeld voor het nauwkeurig wegen van free-flowing producten met een laag eigengewicht. Het gaat daarbij om verpakkingsgewichten van 100 gram tot maximaal 3 kilogram. De 2004 I vindt

daarom zijn weg naar een breed scala verpakkingsbedrijven in de industrie. Hij weegt daar producten als rijst, noten, diervoeder en ook vers gesneden lichte groenten als sla.

De weger kan volledig in RVS uitgevoerd worden. Dat maakt hem ook zeer geschikt voor het wegen van verse en diepgevroren voedingsproducten, waarbij roest ‘not don’ is. •



*For all your weighing and packaging demands*



→ Wat Van Heerde zeker kan waarderen aan de Manter Bag Placer is zijn kwaliteit van werken. "De kracht van deze machine is dat hij hele nette sluitingen maakt. Hij hangt elke zak precies op gelijke hoogte en daar krijg je een veel gelijkmatiger en mooier sluitwerk van dan bij handmatig ophangen. De verpakking zit er nu veel gelijker uit en dat weet de klant te waarderen." Alhoewel ze bij Oomen nog genoeg inpakruimte hadden vindt hij de compacte bouw van slecht twee bij twee meter grote MBP een pluspunt. Ook belangrijk is dat het vullen nog handmatig kan. "Nog lang niet iedere exporteur levert zijn uien af in de bandbaalzak. Bovendien zijn de grote bandbaalzakken beperkt leverbaar. Je moet ze minstens drie maanden van tevoren bestellen. Dat betekent dat we voorlopig voor een deel nog op het handmatig vullen van de gewone bandnetzak aangewezen zijn. Maar voor het deel dat we nu automatisch vullen, is de MBP een zeer welkome aanvulling." •

## Manter MBP garandeert continu zakken vullen

**Het vullen van losse bandbaalzakken met verpakkingsmachines was tot voor kort alleen te realiseren door tussenkomst van mensenhanden. Met de introductie van onze nieuwe Manter Bag Placer (MBP) is daar een eind aan gekomen.**

Bij de ontwikkeling van de MBP zijn we niet over één nacht ijs gegaan. Bovenaan de wensenlijst van de klant staat een verpakkingsmachine die probleemloos werk levert. De mens is een goede werkkraft, maar geen constante. Vandaar dat bij het ontwerpen van de MBP alle aandacht naar de continuïteit van het vullen van de zakken is uitgegaan. Daarbij heeft onze eigen ontwikkelingsafdeling zich gericht op de Wicketbagger, onze meest verkochte halfautomatische verpakkingsmachine.

Onze technici hebben het weer voor elkaar gekregen om ook deze nieuwe zakkenvuller zo compact

mogelijk te bouwen. Daarbij is tevens rekening gehouden met koppeling aan verpakkingsmachines van andere fabrikanten. Hiervoor leveren we gemakkelijk uitwisselbare koppelingssystemen. Doordat de MBP gewoon aan een bestaande halfautomaat is toe te voegen, blijft het mogelijk om ook handmatig zakken op te hangen.

***Kortom, Manter denkt met u mee. Ook als het gaat om de continuïteit van uw bedrijfsprocessen en beperking van de arbeidskosten. •***





## Verkoopteam versterkt met Felix Carpitella

Enkele maanden geleden heeft ons verkoopteam versterking gekregen in de persoon van Felix Carpitella. Felix houdt zich bij Manter bezig met de verkoop van ons productenpakket in zijn geboorteland Duitsland. Hij heeft voor zijn komst naar ons bedrijf jarenlang in de Duitse aardappel- en uienbranche gewerkt. In 1985 is hij in de groente- en fruithandel begonnen en in 2002 heeft hij de overstap gemaakt naar een Duits bedrijf, alwaar hij werkte in de buitendienstservice. Hij was daar verantwoor-

delijk voor het onderhoud en de reparaties aan weeg- en verpakkingsmachines, waaronder ook producten van Manter. Daarbij heeft hij veel kennis opgedaan met weeg- en verpakkingsmachines.

De verkoop van Manter producten in Duitsland groeit snel en daarom vinden wij het belangrijk om rechtstreeks in dit land te opereren. Hiermee hebben we een goede uitgangspositie voor de bestaande Duitse klant en alle nieuwe geïnteresseerden in ons product. We

wensen hem veel succes toe met deze mooie groeitaak. Felix is voor al u vragen over onze producten bereikbaar op: tel +31 591 62 63 00, e-mail: f.carpitella@manter.com



## Manter 12.000 combineert capaciteit met kwaliteit

Als geen ander weten we bij Manter dat het bij onze klanten draait om de kwaliteit van het product. Beschadigingen zijn uit den boze en daarom maken wij machines die zorgvuldig met uw consumptiewaren om gaan.

Tegelijkertijd willen onze relaties graag machines met veel capaciteit. Die twee wensen combineren is geen eenvoudige opgave, want snelheid en beschadiging gaan dikwijls samen. Met onze jarenlange ervaring zijn we in staat apparatuur te maken die beide uitersten combineert.

Een treffend voorbeeld daarvan is de Manter 12.000 Combinatie Weger. Deze ultramoderne computergestuurde weger doet zijn naam eer aan; hij weegt snel, nauwkeurig en combineert dat met een zachte behandeling van het product. Omdat geen enkel product gelijk is in vorm en hardheid leveren we de buckets in drie verschillende maten. Voor zacht product leveren we kleine buckets, voor lange producten als wortelen lange buckets en voor grotere gewichten als aardappelen de XL buckets.



De Manter 12.000 is niet voor niets het meest verkochte product uit onze stal. Samen met de Manter Wicketbagger verpakkingsmachine vormt het een ijzersterk duo voor moderne verpakkingsbedrijven. Gezien hun wereldwijde afname zijn ze vanzelfsprekend gebouwd volgens alle geldende normen als CE en bijbehorende weegkeurmerken. •

**MANTER**  
**Open dag**  
**1 & 2 juni**  
**2006**



**Manter International BV**  
P. O. Box 2124  
NL-7801 CC Emmen,  
The Netherlands

**Office**  
Phileas Foggstraat 66,  
NL-7825 AL Emmen,  
The Netherlands

Phone (+31) (0)591 62 63 00  
Fax (+31) (0)591 62 92 23  
email sales@manter.com  
**www.manter.com**