

Manter Balance

Nieuwsbrief 6

Voorwoord

Voor u ligt alweer de zesde Manter Balance. Zoals u inmiddels van ons gewend bent, staat ook deze editie weer bol van de nieuwe producten en productontwikkelingen. En daar zijn we best een beetje trots op. Zo stellen wij graag de nieuwe Manter 10.000i weger aan u voor, spreken wij een tevreden gebruiker van de vernieuwde Manter MBP en praten we bij met een enthousiaste dealer.

Manter verkoopt reeds jarenlang zijn machines in het buitenland. Door middel van een uitgebreid netwerk van dealers, worden de machines over de hele wereld geleverd en geïnstalleerd. Dit netwerk zorgt er bovendien voor, dat er ook lokaal service aan de Manter-machines verricht kan worden.

Afgelopen jaar was een zeer onstuimig jaar, waarbij de verkoop de verwachtingen overtroffen heeft. Vooral de Baler, een van onze nieuwe machines, is veel verkocht in Amerika. Ondertussen zijn we druk bezig met de ontwikkeling van meer nieuwe machines, die wij binnenkort op de markt zullen introduceren.

Wij hopen dat wij het komende jaar de verkoop kunnen stabiliseren, zodat wij u als klant maximaal kunnen bedienen. Dat we daarin fors investeren, kunt u in deze nieuwsbrief vernemen van onze softwareontwikkelaar Hilbert Elsinga.

Wij wensen u, mede namens onze personeelsleden alvast prettige kerstdagen en een gezond 2008 toe.

Herman Wehkamp & Peter Lenferink

“Bij Manter krijgen we altijd een luisterend oor en goede raad”

Bij uiensoorteerder Van Meir te Steenberg draait het voornamelijk om één ding: de klant tevreden houden op de lange termijn, vertelt bedrijfsleider Jan Zweemer. Om dat streven te continueren, heb je relaties nodig die toekomstgericht denken. Manter is daar een voorbeeld van; “We krijgen altijd een luisterend oor en goede raad.”

Met een tevreden glimlach op het gezicht vertelt directeur Leon van Meir, dat hij onlangs een MBP bandbaalzakmachine heeft aangeschaft. Een van de redenen dat hij voor Manter heeft gekozen, is de goede prijs-kwaliteitsverhouding van de MBP. “Deze machine kost ongeveer de helft van die van de

concurrentie”, legt hij uit. Jan van Meel, technisch specialist bij het bedrijf voegt daar aan toe, dat de machine een hoge capaciteit heeft. “Hij naait maximaal zo’n 750 zakken per uur, tegen een 450 zakken met de hand. De machine doet dus bijna net zoveel als twee mensen”, vertelt Van Meel. Wel blijft er iemand nodig →





om de machine in de gaten te houden en de zakkenvoorraad bij te vullen. Nog een pluspunt is het ingenieuze draaisysteem van de zakophanging. Hiermee kan de zakbediener twee pennen vullen, zonder dat de machine stilstaat. Daarbij naait de SAB heel erg goed, zodat de palletiseermachine mooiere en stevigere pallets maakt. Dat brengt dus een flinke verbetering van de kwaliteit met zich mee, meent Van Meel. De compacte bouw van de MBP is een heel sterk punt. De machine neemt maar twee bij twee meter in beslag. "Zodoende kon deze zonder problemen in onze bestaande inpaklijn ingepast worden", vertelt een tevreden Van Meel.

Manters bandbaalzakmachine presteert tot nu toe heel goed, aldus Van Meel. Begin augustus 2007 is de machine in bedrijf gesteld. Na wat aanloopproblemen, "dat heb je met elke machine", draait hij nu naar volle tevredenheid. Van Meel heeft ervaren dat Manter altijd bereid is om gezamenlijk naar oplossingen te zoeken. "We experimenteren graag met de machines die we hier hebben, en bij Manter krijgen we een luisterend oor en zien we zaken die wij aandragen ook daadwerkelijk uitgevoerd worden". Als voorbeeld van een startprobleem noemt hij het te slappe rubber van de zuigmondjes. "Dit was voor ons werk van veel te zacht

materiaal gemaakt, waardoor ze te snel scheurden. In overleg met de technische mensen van Manter hebben we voor een ander type rubber gekozen. Nu is het probleem uit de wereld geholpen." Het zit in de bedrijfsfilosofie van Van Meir ingebakken, om mee te denken bij de ontwikkeling van nieuwe machines. "Zo leren we zelf ook meer, waardoor onze eigen bedrijfsvoering ook weer verbetert". Die zienswijze werkt volgens Van Meel ook door naar de klant. "Met goed werk van onze mensen en machines houden we de klant tevreden op de lange termijn." •



Bedrijfsgegevens

Van Meir beoefent meerdere takken van sport in de akkerbouw. Naast de sortering en handel in uien, heeft het bedrijf nog sorteerkwerk en handel in poot aardappelen. Tevens beboert de onderneming 200 hectare akkerland. Daarop teelt Van Meir onder andere uien, aardappelen en graan. Verder koopt het bedrijf ook uien bij uit de markt. Het leeuwendeel komt echter via poolcontracten met een grote groep telers in heel Nederland. Hierin is Van Meir heel succesvol. Vorig seizoen kwam het bedrijf als beste uit de bus in het landelijke uienpoolprijzen-onderzoek.



All-in weighing- and packaging solutions

Manter 10000i: supersnelle lichtgewicht weger

Manter heeft een rvs weger in het leveringsprogramma die speciaal geconstrueerd is voor lichtgewicht producten. De Manter 10000i is gebaseerd op andere wegers uit het Manter-programma als de standaard Manter 10000. De letter i achter de typeaanduiding geeft aan, dat deze Manter-weger voor industriële toepassingen geschikt is. Industrieel staat voor Manter gelijk aan de kleinverpakingsindustrie.

De Manter 10000i is een heel veelzijdige machine met veel toepassingsmogelijkheden. Onder de lichtgewicht producten die deze machine kan wegen, vallen onder andere groenten als sjalotten en krielaardappelen. Maar ook vers kleinfruit zoals aardbeien en frambozen. Daarnaast is deze Manter 10000i zeer geschikt voor het wegen van diepgevroren producten, zoals aardappelschijfjes, frites, kibbeling en kippenvleugeltjes.

De werking van deze Manter-weger is uiterst nauwkeurig en gaat gepaard met een hoge capaciteit. Als eerste wordt het product via goten in de doseerbakken getrild. Deze doseerbakken lossen het product in de weegbakken. Vervolgens bepalen deze weegbak-

ken het productgewicht op de gram nauwkeurig. De doseerbakken fungeren tevens als extra buffer. Hiermee is de hoge werksnelheid van de Manter 10000i gegarandeerd. De weegbakken kunnen op diverse afvoersystemen worden, zoals op een links/rechts-band, naar het midden of in een trechter.

Recentelijk heeft Manter aan een project maar liefst vier Manter 10000i wegers verkocht voor het afwegen van



verse fruitsalades. Elk van de wegers weegt één soort fruit, te weten gesneden appel, druif, meloen en sinaasappel. De afgewogen hoeveelheid fruit van de vier soorten wordt gecombineerd in één bakje, waarmee op ingenieuze wijze een verse fruitsalade is gecreëerd. •





Kevin Woods machinery verkoopt Manter in Ierland

Kevin Woods machinery, gevestigd in Balbriggan, een paar kilometer ten noorden van Dublin, is onze dealer voor Manter-producten in Ierland. Woods

verzorgt samen met zijn gelijknamige zoon Kevin junior de verkoop en service voor onze machines in het overzeese land. Kevin senior heeft al vele jaren

ervaring in de agrarische mechanisatie. Hij startte zijn loopbaan met de verkoop van trekkers en werktuigen in de landbouwmechanisatie. Negen jaar geleden begon hij met een eigen bedrijfje en werd toen al dealer voor Manter. In die periode van bijna tien jaar dealerschap heeft Woods meer dan twintig machines verkocht. Kevin Woods machinery is tevens dealer van Tong Peal-machines. Met de vertegenwoordiging van twee vooraanstaande merken, kan Woods een compleet programma leveren van reinigingsmachines, sorteerdere, wegers en verpakkingsmachines voor producten als aardappelen, uien en wortelen. •



Hilbert Elsinga ontwerpt en test Manter-software

De ontwikkelafdeling van Manter is het brein van ons bedrijf. Hier ontstaan nieuwe ideeën en hier komen nieuwe ideeën binnen. Bijvoorbeeld van klanten die met ons meedenken. Sinds januari 2006 werkt en denkt Hilbert Elsinga met Manter mee op de ontwikkelafdeling als software engineer voor verpakkings. Naast het ontwikkelen van de software, helpt Hilbert mee aan het ontwikkelen van de hardware, het ondersteunen van de paneelbouwers en machinebouwers, het testen van de machines en eventueel het afleveren bij de klant.

Aangezien elke klant zijn of haar eigen wensen heeft, moet er vaak op locatie bekeken worden wat de beste oplossing voor de betreffende klant is. Hierdoor

is Hilbert regelmatig onderweg naar onze klanten in binnen- en buitenland. Voor Hilbert is het belangrijk dat een klant zich goed voelt bij het product dat wordt geleverd. "Ik wil achter de keuzes van de klant staan en mijn keuzes in de software ook uitleggen naar de klant toe, zodat we samen tot een passende



oplossing kunnen komen. Daarom vind ik het belangrijk om in de ontwerp- en testfase goed contact te hebben met de klant. Zo kunnen we mogelijke problemen en eventuele wensen zo snel mogelijk oplossen. Voor mij geldt dan ook vaak dat een werkdag niet van acht tot vijf uur duurt, omdat veel klanten buiten kantoor tijd doorwerken om hun productie te kunnen halen."

Binnen Manter is op dit moment veel gaande qua softwareontwikkeling, omdat de klanten steeds meer willen automatiseren. Met zijn kennis en ervaring wil Hilbert de komende jaren graag een steentje bijdragen aan de ontwikkeling en uitwerking hiervan. •



Manter International BV
P. O. Box 2124
NL-7801 CC Emmen,
The Netherlands

Office
Phileas Foggstraat 66,
NL-7825 AL Emmen,
The Netherlands

Phone (+31) (0)591 62 63 00
Fax (+31) (0)591 62 92 23
email sales@manter.com
www.manter.com